

VOUS AVEZ L'OPPORTUNITÉ D'UN DÉVELOPPEMENT DURABLE ET CITOYEN

Pour vous

- **Expérience :**
une antériorité sur le marché des biotechnologies depuis 1988.
- **Coopération nationale et internationale :**
partenariats sur tous les continents.
- **Un marché porteur :**
un marché en forte croissance estimé à plusieurs milliards d'euros (OCDE)
- **Qualité :**
démarche ISO 9001/2000

**LE MARCHÉ DES BIOTRAITEMENTS :
C'EST ENSEMBLE ET C'EST MAINTENANT.**



HTS BIO
L'ENVIRONNEMENT EST NOTRE FUTUR

LA MAÎTRISE DES BIOTRAITEMENTS



HTS BIO

Ethique

- **Mission** : contribuer à la sauvegarde de l'environnement et à l'amélioration des conditions de vie.
- **Micro-organismes non pathogènes et non modifiés** : classe 1 EFB (European Federation of Biotechnology).
- **En harmonie avec l'Homme, la faune et la flore.**
- **Produits non soumis à étiquetage.**
- **Sécurité** : validation par DRIRE, ADEME, ACTIM, CEMAGREF, CIRAD.



Du fondamental à l'appliqué

Dans cette "magie" du cycle de l'azote, HTS BIO a su identifier les micro-organismes, acteurs de la transformation du monde du vivant en éléments simples. Elle les met à votre service pour répondre à la vision du développement durable, à vos besoins et à votre clientèle.



Métabolisme de la bactérie. Pour son métabolisme, la bactérie ingère les matières organiques qu'elle rejette sous forme d'eau, de matières minérales et de gaz.

Innovation

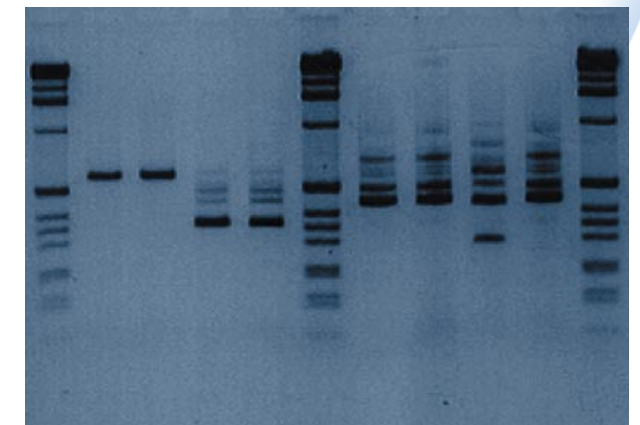
- **R&D** : un département R&D appliquant la maîtrise des biotraitements.

- **Procédés** : Consortium, Biosurfactant, Biofixation, Ecosolv et CHEB.
⇒ Traitement Global.

- **Partenariat** : laboratoires publics de recherche fondamentale : CNRS, CEA, Facultés de Sciences.

Efficacité

- **Micro-organismes naturels** : sélectionnés et adaptés.
- **Savoir-faire** : une équipe scientifique et technique hautement qualifiée.
- **Solutions adaptées à toute situation** : nettoyage, rejet, déchet, odeur.



Polymerase Chain Reaction : un contrôle qualifié

HTS BIO

HIGH TECH pour sites pollués

- Hydrocarbures
- Effluents industriels
- Réhabilitation de sites pollués

TECHNIQUE pour industries

- **Eaux usées** : canalisations, stations d'épuration, lagunage.
- **Plans d'eau** : rivières, lacs, étangs.
- **Elevage** : rejets, lisiers.

STANDARD pour collectivités et particuliers

- Nettoyage et entretien
- Anti-odeurs
- Complexe d'Huiles Essentielles
- Eco-solvants
- Véhicule
- Eaux usées : fosses septiques, bacs à graisse, colonnes...
- Jardins : greens, pelouse...
- GSA, GSB